



Reativação de Zeólitas e CMS

A regeneração/reativação de materiais de adsorção é aplicável em zeólitas de separação de Ar e de tratamento de Gases e ainda em CMS de produção de N2.

A condição original do material, ou próxima dessa, pode ser obtida em todos os tipos de material de adsorção regenerados:

Peneira molecular

Sílica Gel

Alumina ativada

CMS – Peneira Molecular de Carbono

A reativação exclusiva SeparAr descarta contaminantes adsorvidos,

Umidade, CO2, CO e outros, possibilitando seu resgate/reutilização.

Remove umidade de materiais expostos ao tempo.

Recupera materiais de adsorção de equipamentos com elevada quantidade de umidade por falha operacional.

Recupera adsorventes usados ainda com capacidade operacional vigente, aumentando sua vida útil.

Restrições:

Adsorventes com capacidade operacional vencida.

Materiais de adsorção contaminados com óleo

Remoção de mercaptana (alto odor gerado no processo)

Nossas Instalações:

Temperaturas de regeneração de 150°C a 850°C conforme material regenerável

Equipamentos de processamento em total inox

SeparAr: Uma Empresa 100% nacional fabricante de Concentradores, Compressores e Purificadores de Gases, Broadcast, Siderurgia, Mineração... Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química - ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro da Comissão Estudo Gases Uso Hospitalar ABNT/CB-26

Representações em todos os Estados do Brasil